

**CORPORACION AUTONOMA REGIONAL DE LA FRONTERA NORORIENTAL**  
**ESTADO DE RESULTADO**  
**A 30 DE JUNIO DE 2021**  
**(Cifras en Pesos)**



CUENTAS	AÑO 2021	AÑO 2020
<b>ACTIVIDADES ORDINARIAS</b>	\$ 46,837,360,083.00	\$ 21,298,988,964.00
<b>INGRESOS OPERACIONALES</b>		
<b>INGRESOS FISCALES</b>	\$ 44,048,416,351.00	\$ 18,183,625,710.00
Contribuciones, Tasas e Ingresos no Tributarios	\$ 44,048,416,351.00	\$ 18,183,625,710.00
<b>VENTA DE SERVICIOS</b>	\$ 8,038,208.00	\$ 82,130,944.00
Otros Servicios	\$ 8,038,208.00	\$ 82,130,944.00
<b>TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES</b>	\$ 200,896,767.00	\$ 390,216,438.00
Sistema General de Regalías	\$ 200,896,767.00	\$ 390,216,438.00
<b>OPERACIONALES INTERINSTITUCIONALES</b>	\$ 2,400,000,000.00	\$ 2,147,618,629.00
Fondos Recibidos	\$ 2,400,000,000.00	\$ 2,122,170,451.00
Cruce de Cuentas	\$ -	\$ 9,837,374.00
Operaciones de Enlace	\$ -	\$ 15,610,804.00
<b>OTROS INGRESOS</b>	\$ 180,008,757.00	\$ 495,397,243.00
Financieros	\$ 54,713,150.00	\$ 476,243,868.00
Ingresos Diversos	\$ 125,295,607.00	\$ 19,153,375.00
<b>GASTOS TOTALES</b>	\$ 16,973,244,781.00	\$ 11,224,510,089.00
<b>DE ADMINISTRACION Y OPERACIÓN</b>	\$ 12,020,642,128.00	\$ 10,594,830,761.00
Sueldos y Salarios	\$ 3,443,354,282.00	\$ 4,056,874,550.00
Contribuciones Imputadas	\$ 96,276,692.00	\$ 65,016,200.00
Contribuciones Efectivas	\$ 868,408,253.00	\$ 874,666,883.00
Aportes sobre la Nómina	\$ 176,593,200.00	\$ 173,101,900.00
Prestaciones Sociales	\$ 1,099,504,363.00	\$ 1,221,401,781.00
Gastos de Personal Diversos	\$ 653,526,229.00	\$ 792,337,519.00
Generales	\$ 4,777,987,460.00	\$ 2,283,514,761.00
Impuestos, Contribuciones y Tasas	\$ 904,991,649.00	\$ 1,127,917,167.00
<b>DETERIORO, DEPRECIACIONES, AMORTIZACIONES Y PROVISIONES</b>	\$ 464,284,944.00	\$ 431,250,933.00
Depreciación de Propiedades Planta y Equipos	\$ 464,284,944.00	\$ 431,250,933.00
<b>TRANSFERENCIAS Y SUBVENCIONES</b>	\$ 517,233,352.00	\$ -
Subvenciones	\$ 517,233,352.00	\$ -



**CORPONOR**

**CORPORACION AUTONOMA REGIONAL DE LA FRONTERA NORORIENTAL**  
**ESTADO DE RESULTADOS**  
**A 30 DE JUNIO DE 2021**  
*(Cifras en Pesos)*

<b>GASTO PÚBLICO SOCIAL</b>	\$	<b>3,959,300,843.00</b>	\$	<b>171,484,591.00</b>
Medio Ambiente	\$	3,959,300,843.00	\$	171,484,591.00
<b>OPERACIONALES INTERINSTITUCIONALES</b>	\$	<b>-</b>	\$	<b>15,610,804.00</b>
Operaciones de Enlace	\$	-	\$	15,610,804.00
<b>OTROS GASTOS</b>	\$	<b>11,783,514.00</b>	\$	<b>11,333,000.00</b>
Gastos Diversos	\$	11,783,514.00	\$	11,333,000.00
<b>EXCEDENTE (DEFICIT) DEL EJERCICIO</b>	\$	<b>29,864,115,302.00</b>	\$	<b>10,074,478,875.00</b>

**RAFAEL NAVI GREGORIO ANGARITA LAMK**  
*Representante Legal*

**WILSON DE JESUS QUINTERO GELVEZ**  
*Subdirector Financiero*

**LUZ ESTELA DURAN CAICEDO**  
*Revisor Fiscal*  
**T.P. 43870-T**

**CARMEN ELISA GALEANO PRADO**  
*Profesional Especializado (E) Contador*  
**T.P. 42051-T**